РСТ Уз 752-96

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПАНЕЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПЛАСТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Государственный комитет
Республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

Ташкент

Содержание

I Область применения.....25
2 Нормативные ссылки.....25
3 Типы и конструкции.....26
4 Технические требования.....29
5 Правила приемки.....33
6 Методы контроля и испытаний.....35
7 Хранение и транспортирование.....39
8 Гарантии изготовителя.....40
Приложение А. Форма журнала испытаний панелей (образцов) на поперечный изгиб для контроля прочности и жесткости.....4I

РСТ Уз 752-96

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН проектным институтом Уздавкишлоккурилишлойиха

ВНЕСЕН Министерством сельского хозяйства Республики Узбекистан

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству № 101 от 4.11.96 г.

~~3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ~~

С вводом в действие настоящего стандарта утрачивает силу на территории Республики Узбекистан ГОСТ 24501-81

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госкомархитектстроя Республики Узбекистан

РСТ Уз 752-96

С Т А Н Д А Р Т Р Е С П У Б Л И К И У З Б Е К И С Т А Н

ПАНЕЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПЛАСТА

Технические условия

ASBESTOS-CEMENET SANDWICH PANELS WITH PLASTIC FOAM THERMAL INSULATION. SPECIFICATIONS

Дата введения
1996.12.01
2001.12.01

I Область применения

Настоящий стандарт распространяется на панели (плиты) асбестоцементные трехслойные с обшивками из плоских асбестоцементных листов с утеплителем из пенопласта для стен, покрытий и подвесных потолков производственных зданий, эксплуатируемых в неагрессивных и слабоагрессивных средах при температуре наружной поверхности панели от 140 до 348 К (от минус 60 до плюс 75°С), температуре внутренней поверхности панели не выше 303 К (плюс 30°С), относительной влажности воздуха внутри помещения не более 75 %, в том числе для зданий с расчетной сейсмичностью до 6 баллов включительно.

Требования изложенные в разделах 3, 4, 5, 6 и пунктах 7.1.2, 7.2.1 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2991-85* Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.

ГОСТ 4598-86* Плиты древесно-волокнистые. Технические условия.

ГОСТ 7466-81* Прокат и изделия дальнейшего передела. Правила приёмки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения.

ГОСТ 8747-88 Изделия асбестоцементные листовые. Методы испытаний.

ГОСТ 10834-76* Жидкость гидрофобизирующая 136-41. Технические условия.

ГОСТ 16588-91 Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности.

Издание официальное

Узбекский центр стандартизации и метрологии
Зарегистрировано 29.11.1996 г
по книге № 589

РСТ Уз 18124-95 Листы асбестоцементные плоские. Технические условия.

ГОСТ 18321-73 Статический контроль качества. Методы отбора выборок штучной продукции.

ГОСТ 20916-87 Плиты теплоизоляционные из пенопласта на основе резольных феноло-формальдегидных смол. Технические условия.

ГОСТ 22695-77 Панели стен и покрытий зданий, слоистые с утеплителем из пенопластов. Пенопласты. Методы испытаний на прочность.

ГОСТ 26433.1-89 Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.

ГОСТ 28275-90 Растворы водные защитных средств для древесины. Технические условия.

ГОСТ 30247.1-94 Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции.

3 Типы и конструкции

3.1 Асбестоцементные панели(плиты) с утеплителем из пенопласта классифицируют по:

назначению;

конструктивному решению;

пределу огнестойкости;

группе возгораемости.

3.2 По назначению панели подразделяются на:

панели стен;

панели (плиты) покрытия;

панели (плиты) подвесного потолка.

3.3 По конструктивному решению панели подразделяются на три типа (рисунок 1):

1 – панели трехслойные;

2 – панели трехслойные с обрамлением по контуру;

3 – панели трехслойные с несущими ребрами.

Панели перечисленных типов могут быть с проемами и без них ("глухие").

3.4 По пределу огнестойкости панели подразделяются на:

панели с пределом огнестойкости 0,75 ч;

панели с пределом огнестойкости 0,50 ч;

панели с пределом огнестойкости 0,25 ч;

панели с пределом огнестойкости менее 0,25 ч.

3.5 По группе возгораемости панели подразделяются на:

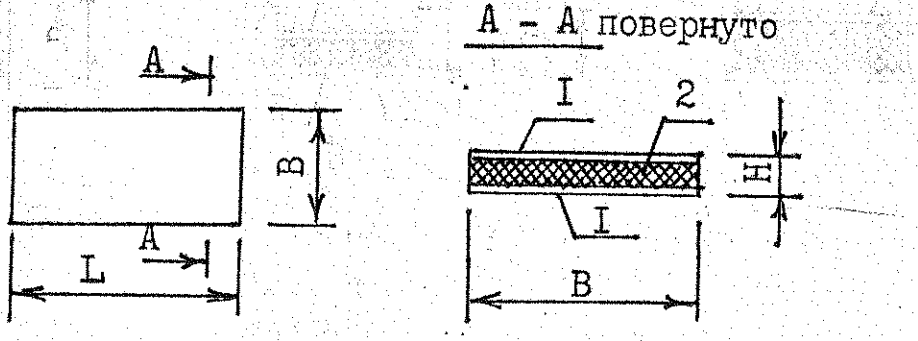
трудносгораемые;

сгораемые.

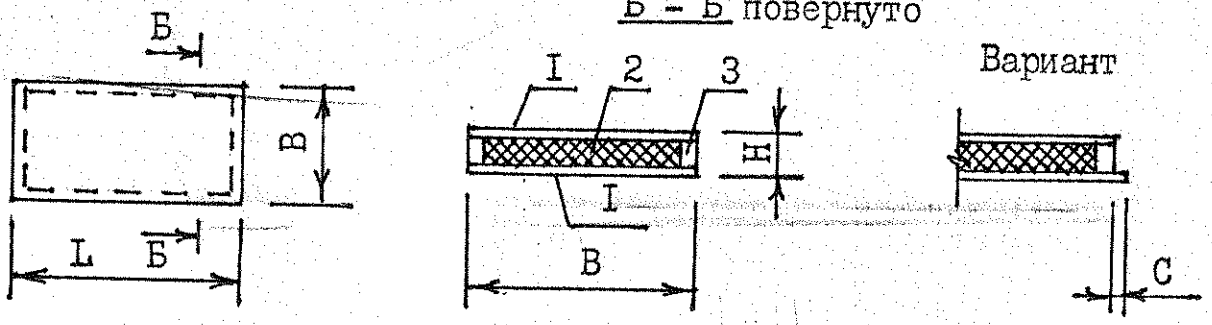
3.6 Основные параметры панелей, мм должны быть:

Регистрация ГПА

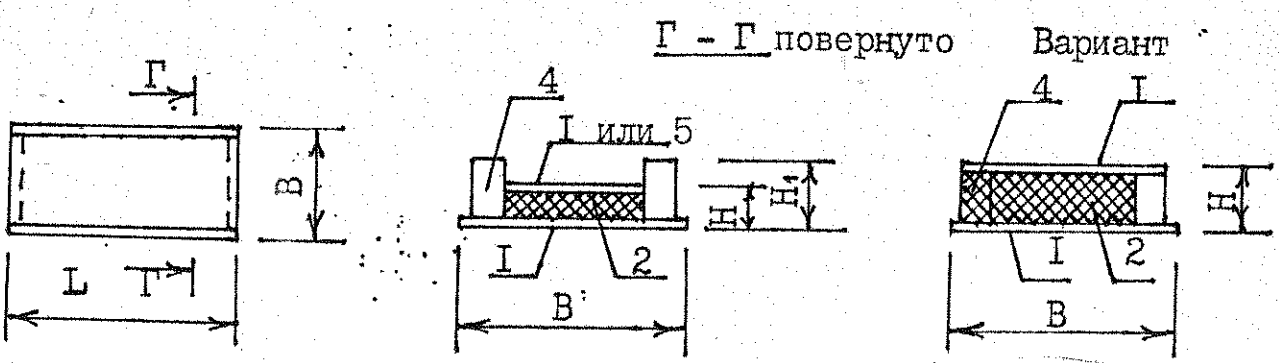
Панель типа I



Панель типа 2



Панель типа 3



I-асбестоцементный лист; 2-пенопласт; 3-обрамление; 4-ребро; 5-неметаллический лист; L-длина панели; В-ширина панели; Н-толщина панели; H_1-высота ребра.

Рисунок I

по длине.....до 6000;

по толщине.....от 60 до 200.

3.7 Панели изготавливают методом склеивания готовых плит пенопласта с листами.

3.8 Панели обозначают марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, разделенных тире.

Марка в общем виде записывается следующим образом (см.схему).

В марке панели не указывают тип панели I и высоту ребра, если она меньше толщины панели.

В марке панели, не предназначенной для восприятия внешних нагрузок, не указывают несущую способность.

Допускается в марке панели не указывать марку пенопласта, материал обрамления или ребер.

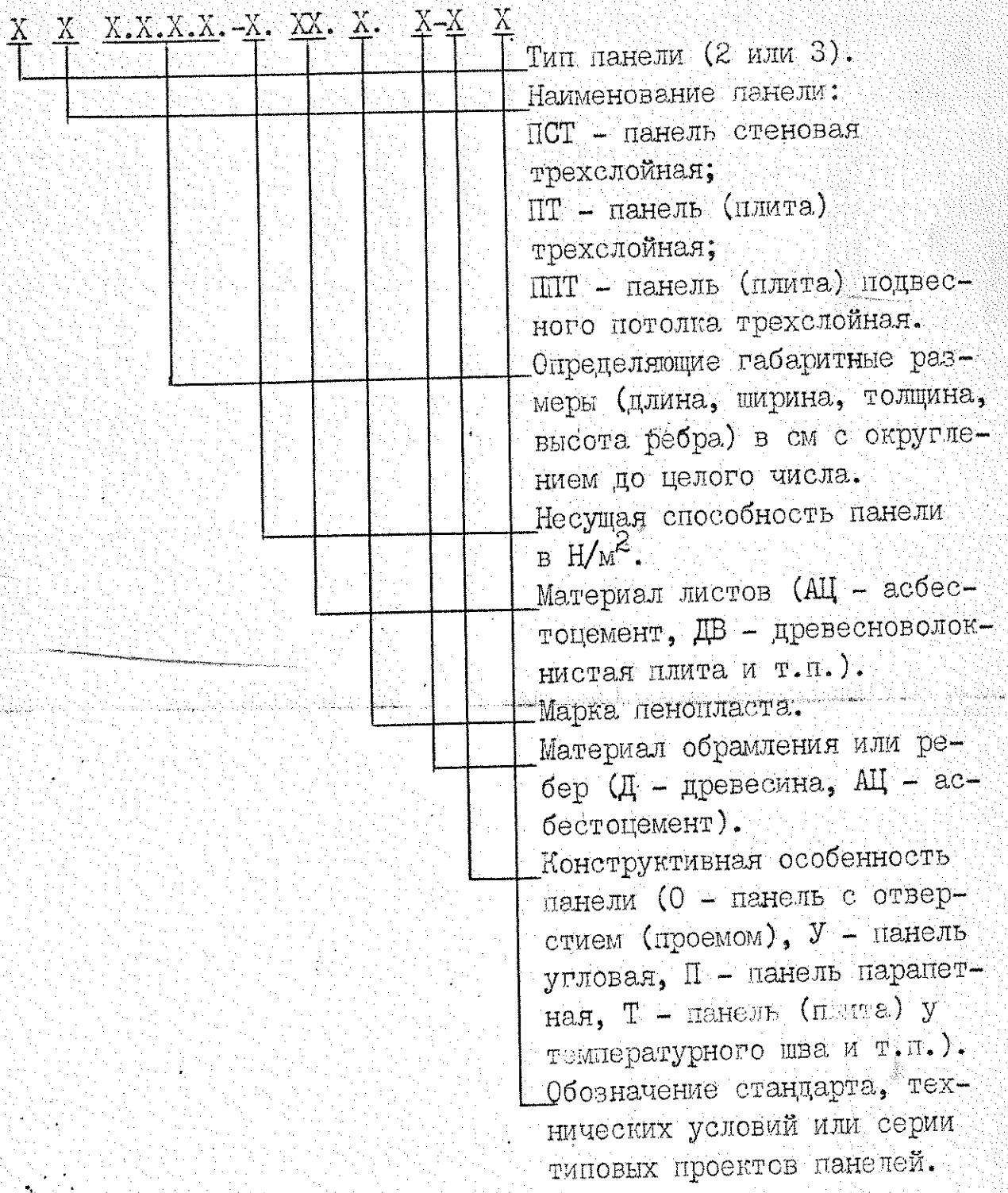
Допускается в марке панели, взамен габаритных размеров, указывать типоразмер панели, а взамен несущей способности – расчётную нагрузку.

Пример –

~~панель~~ типа 2 стеновая трехслойная, длиной 300 см, шириной 150 см и толщиной 12 см, несущей способностью 540 Н/м2(55 кгс/м2), с наружной и внутренней обшивками из асбестоцементных листов, с пенопластом марки ЭРП, с обрамлением из древесины, по рабочим чертежам типовых панелей серии I.832-6:

2 ПСТ 300.150.12 – 540.АЦ.ФРП.Д – I.832-6

Регистрация НТД



4 Технические требования

4.1 Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и стандартов на конкретные панели по рабочим чертежам и технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Прочность и жесткость панелей при поперечном изгибе должны быть указаны в стандартах или в рабочих чертежах конкретных панелей.

4.3 Отклонения размеров, формы и расположения поверхностей

Регистрация НТД

панелей от проектных не должны превышать величин, указанных в таблице I.

Таблица I

В миллиметрах

Наименование параметра	Отклонения для панелей	
	тип I	типы 2 и 3
I Длина:		
до 3000 включ.	± 3,0	± 4,0
св. 3000 до 4500 включ.	± 4,0	± 5,0
" 4500 " 6000 "	± 5,0	± 6,0
2 Ширина до I500	± 2,0	± 3,0
3 Толщина от 60 до 200	± 2,0	± 2,0
4 Смещение кромок листов	± 2,0	± 2,0
5 Неперпендикулярность сторон	± 2,0	± 3,0
6 Непрямолинейность	± 2,0	± 3,0
7 Неплоскостность	± 4,0	± 4,0

4.4 Внешний вид панелей должен соответствовать эталону, утвержденному в установленном порядке. Допускаемые отклонения от показателей внешнего вида и качество защитно-декоративного покрытия должны соответствовать таблице 2.

4.5 Требования к составным частям панели и исходным материалам

4.5.I Для изготовления панелей должны применяться асбестоцементные плоские прессованные листы по РСТ Уз I8I24 с защитно- декоративным покрытием или без него.

Таблица 2

Наименование показателей	Норма для панелей
I Неровности (вмятины, выпуклости) на поверхности листов	Допускаются отдельные глубиной (высотой) до I мм
2 Расслаивание листов обшивки	Не допускается
3 Трещины, посторонние включения, не предусмотренные проектом отверстия	Не допускаются

Окончание таблицы 2

Наименование показателей	Норма для панелей
4 Сколы углов и кромок листов	Не допускаются
5 Загрязнения, пятна краски и масла на поверхности листов	Не допускаются
6 Потертости, царапины на защитно-декоративном покрытии	Допускаются незначительные в количестве не более двух на каждой поверхности панели
7 Отслоение защитно-декоративного покрытия	Не допускается
8 Расслаивание пенопласта или его отслоение от листов	Не допускается
9 Повреждения открытых поверхностей пенопласта (вмятины, вырывы), в том числе образованные при вспенивании	Не допускаются в количестве более двух на длине I м, глубиной более I0 мм и площадью более 5 $см^2$ каждое

4.5.2 Асбестоцементные листы следует применять в панелях не ранее, чем через 28 суток после их изготовления, при этом влажность листов не должна быть более 8 %.

4.5.3 В панелях типа 3 верхний лист (рисунок I, поз. 5) может быть из твердых и сверхтвердых древесноволокнистых плит по ГОСТ 4598, а также других неметаллических листовых материалов.

4.5.4 Для изготовления ребер и обрамления панелей может использоваться древесина, фанера или асбестоцемент. Допускается использование для ребер и обрамлений других неметаллических материалов.

4.5.5 В качестве утеплителя панелей следует применять плиты из пенопласта по ГОСТ 20916.

4.6 Требования к защите панелей от влажностных воздействий и коррозии

4.6.I Панели и элементы креплений должны быть защищены от влажностных воздействий и коррозии в соответствии с указаниями строительных норм и правил по защите строительных конструкций от коррозии и требованиями настоящего стандарта.

4.6.2 Наружную и внутреннюю поверхность панелей следует запи-

шать от влажностных воздействий гидрофобилирующей жидкостью типа 136-41 по ГОСТ 10834 или водостойкими лакокрасочными покрытиями.

В случаях, когда панели применяются для ограждения помещений, в которых по требованиям технологии производится периодическое увлажнение (мытье и т.п.) ограждающих конструкций, или когда панели выполнены с пенопластами, имеющими водопоглощение более 3 % по объему, для защиты поверхности листов панелей со стороны помещения следует применять лакокрасочные покрытия.

4.6.3 Для защиты панелей от влажностных воздействий со стороны помещения рекомендуется применять нефтеполимерные, кумароно-каучуковые, сополимерно-винилхлоридные и латексные лакокрасочные покрытия.

Для защиты панелей от влажностных воздействий с наружной стороны рекомендуется применять перхлорвиниловые, хлоркаучуковые и цементно-перхлорвиниловые лакокрасочные покрытия.

4.6.4 Торцовые поверхности панелей типа I с пенопластами, имеющими водопоглощение более 3 % по объему, следует защищать гидроизоляционными покрытиями из хлорсульфополиэтилена, тиоколовых герметиков или рубероида и т.п.

4.6.5 Деревянные элементы панелей должны быть антисептированы водорастворимыми препаратами по ГОСТ 28675 и защищены от возгорания в соответствии с указаниями рабочих чертежей.

4.6.6 Защитные (защитно-декоративные) покрытия следует наносить в заводских условиях.

4.7 Комплектность

4.7.1 Панели должны поставляться потребителям комплектно. В комплект поставки должны входить:

панели;

крепежные изделия;

элементы заделки стыков.

Количество комплектующих изделий и элементов должно соответствовать спецификации заказчика, составленной на основании рабочих чертежей.

4.7.2. Крепежные и стяжные болты, винты, шпильки должны поставляться вместе с гайками, шайбами, скобами, пластинами, колпачками и другими деталями в соответствии с рабочими чертежами.

4.8 Маркировка

4.8.1 На торцевой и боковой поверхности каждой панели должны наноситься несмываемой краской марка панели, штамп технического

контроля или прикрепляться этикетка с указанием этих реквизитов.

4.8.2 Каждый контейнер (пакет) панелей должен снабжаться биркой со штампом технического контроля с указанием:

наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;

марки панелей;

числа панелей в контейнере (пакете);

массы контейнера (пакета);

номера приемника технического контроля.

5 Правила приемки

5.1 Панели должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя партиями. К партии относятся панели одной марки, изготовленные не более чем за 7 сут. по одному технологическому режиму, из материалов одинакового качества, в том числе с пенопластом одной плотности (объемной массы).

Число панелей в партии не должно быть более 500.

Допускается наличие в партии до 15 % (суммарно) панелей, отличающихся длиной, шириной, наличием и расположением отверстий или вырезов.

5.2 Приемочный контроль партии панелей производят по следующим показателям:

соответствие примененных материалов и деталей требованиям стандартов и рабочих чертежей панелей;

внешний вид, качество защитного (защитно-декоративного) покрытия, размеры, правильность формы и расположения поверхностей панелей;

прочность и жесткость панелей (образцов) при поперечном изгибе;

комплектность, маркировка и упаковка панелей.

5.3 Предприятие-изготовитель обязано не реже одного раза в год, а также при освоении производства панелей, изменении их конструкции, марки пенопласта или технологии производства проводить периодический контроль партии панелей по показателям, приведенным в п. 5.2.

5.4 При освоении производства панелей, а также при изменении их конструкции, марки пенопласта или технологии производства следует определять предел огнестойкости и группу возгораемости панелей путем проведения огневых испытаний не менее двух панелей, отобранных из одной партии. Отбор панелей из партии производят по ГОСТ 18321.

5.5 Проверку внешнего вида, качества защитного (защитно-декоративного) покрытия, размеров, формы и расположения поверхностей панелей проводят для каждой партии панелей в соответствии с планом одноступенчатого контроля, приведенным в таблице 3. Выборку панелей осуществляют по ГОСТ 18321.

Партию панелей принимают, если число дефектных панелей меньше или равно приемочному числу. Если число дефектных панелей больше или равно браковочному числу, то все панели партии проверяют поштучно. При этом панели, не удовлетворяющие требованиям таблиц 1 и 2, бракуют.

Таблица 3 В штуках

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 25	5	1	2
От 26 до 90	8	2	3
" 91 " 280	13	3	4
Свыше 280	20	5	6

5.6 Проверку прочности и жесткости панелей при приемочном контроле проводят не менее, чем на трех целых панелях, отобранных из числа панелей партии, проверенных по показателям, указанным в п. 5.5.

Партию панелей принимают, если все проверенные панели удовлетворяют требованиям стандарта. Если при проверке окажется хотя бы одна панель, не удовлетворяющая требованиям стандарта хотя бы по одному из показателей, следует проводить повторную проверку по этому показателю удвоенного числа панелей данной партии.

Если при повторной проверке хотя бы одна панель не будет удовлетворять требованиям стандарта, то всю партию панелей бракуют.

5.7 При периодическом контроле прочность и жесткость панелей проверяют в соответствии с планом двухступенчатого контроля, приведенного в таблице 4. Объем партии должен составлять не менее 26 панелей. Выборку панелей осуществляют по ГОСТ 18321. Прочность и жесткость панелей всех типов определяют на целых панелях. Партию панелей принимают, если число дефектных панелей в первой выборке меньше или равно приемочному числу и бракуют без назначения второй выборки, если число дефектных панелей больше или равно браковочному числу.

Если число дефектных панелей в первой выборке больше приемочного числа, но меньше браковочного, производят вторую выборку. Пар-

Регистрация НТД

тию панелей принимают, если число дефектных панелей в двух выборках меньше или равно приемочному числу второй выборки и бракуют, если число дефектных панелей в двух выборках больше или равно браковочному числу второй выборки.

Таблица 4

Объем партии, шт	Выборка	Объем выборки, шт	Приемочное число, шт	Браковочное число, шт
От 26 до 90 включ.	Первая	5	0	3
	Вторая	5	3	4
От 91 до 280 включ.	Первая	8	0	4
	Вторая	8	4	5
Свыше 280	Первая	13	2	5
	Вторая	13	6	7

5.8 Испытание панелей (образцов) проводят не ранее чем через 8 сут., а вырезку образцов не ранее чем через 3 сут. после изготовления панелей.

5.9 Результаты контроля каждой партии панелей должны быть записаны в документе установленной формы.

5.10 Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку панелей в соответствии с требованиями настоящего стандарта, применяя при этом методы контроля и испытаний, приведенные в настоящем стандарте.

6 Методы контроля и испытаний

6.1 Внешний вид панелей и качество защитного (защитно-декоративного) покрытия проверяют путем осмотра, измерений и сравнения с утвержденным эталоном.

6.2 Предел огнестойкости и группу возгораемости панелей определяют испытанием панелей в соответствии с требованиями главы противопожарных строительных норм и правил и ГОСТ 30247.1-94.

6.3 Комплектность панелей проверяют по технической документации. Маркировку и упаковку панелей проверяют путем осмотра пакетов панелей.

6.4 Проверку размеров, формы и расположения поверхностей панелей проводят в соответствии с ГОСТ 26433.1.

УзИСМ
регистрация НТД

6.5 Определение прочности и жесткости панели при поперечном изгибе

6.5.I Образцы для проверки прочности и жесткости панели типа I, вырезаемые из панели, должны иметь длину, равную длине панели, ширину не менее 200 мм и не менее двух толщин панели.

6.5.2 Приборы и оборудование

Испытательная установка, обеспечивающая возможность закрепления панели (образца) и приложение к ней нагрузки по заданной схеме испытания (рисунок 2) и измерение нагрузки с погрешностью до I %.

База длиной, соответствующей ширине образца.

Металлическая траверса длиной, соответствующей I/3 длины панели (образца).

Металлические цилиндрические опоры диаметром 30 мм ±2 мм и длиной, соответствующей ширине панели (образца) ±5 мм.

Металлические пластины сечением (60 мм ±2 мм) х (5 мм ±I мм) и длиной, соответствующей ширине панели (образца) ±5 мм.

Прибор для измерения прогиба панели (образца) с погрешностью до 0,I мм.

6.5.3 Подготовка и проведение испытаний

Испытания панелей (образцов) на прочность и жесткость при поперечном изгибе должны проводиться сосредоточенной нагрузкой по схеме, указанной на рисунке 2.

Допускается проводить испытания панелей равномерно распределенной нагрузкой, если это предусмотрено в рабочих чертежах панелей.

Испытания панелей (образцов) проводят в следующей последовательности: на опоры 4 базы 2 устанавливают панель (образец) в горизонтальной плоскости перпендикулярно опорам базы; между панелью (образцом) и опорами базы прокладывают пластины 5.

На панель (образец) устанавливают устройство для передачи нагрузки, состоящее из металлической траверсы 3, опор 4 и пластин 5.

В центре панели (образца) устанавливают измерительный прибор 6. Затем к панели (образцу) прикладывают нагрузку, которую постепенно увеличивают, доводя ее до разрушения панели (образца).

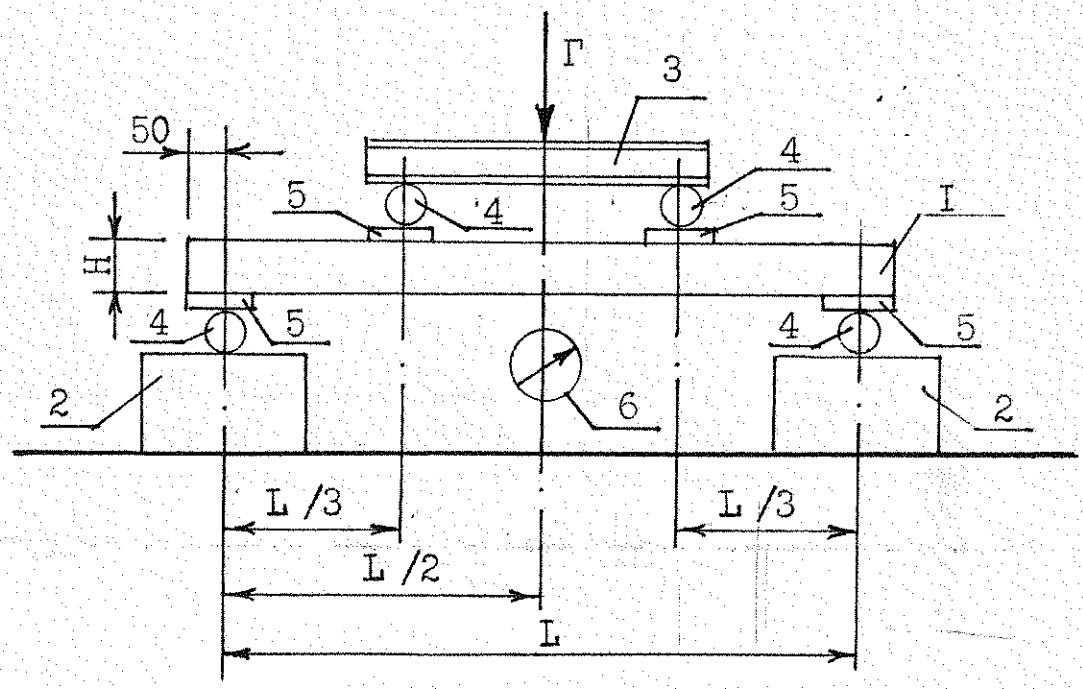
Испытание проводят в два этапа, увеличивая нагрузку ступенями:

на первом этапе, предусматривающем достижение контрольной нагрузки для проверки жесткости панели (образца), – величиной не более I/3 от этой нагрузки;

на втором этапе, предусматривающем доведение панели (образца) до разрушения, – величиной не более 0,I от контрольной нагрузки для

Репозиторий НТД

Схема испытания панели (образца) на поперечный изгиб



I-панель (образец); 2-база; 3-траверса; 4-цилиндрические опоры; 5-металлические пластины; 6-прибор для измерения прогиба панели (образца).

Рисунок 2

проверки прочности панели (образца).

При испытании панелей (образцов) на прочность и жесткость должны быть приняты меры по обеспечению безопасности работ. Панель(образец) должна нагружаться так, чтобы при испытании не могло произойти обрушение загрузочных приспособлений. Под панелью (образцом) следует установить специальные устройства, предохраняющие панель(образец) от падения в момент разрушения, но не препятствующие свободному прогибу панели(образца) до момента разрушения.

В процессе нагружения измеряют прогиб посередине пролета панели (образца) на каждой ступени нагружения (до достижения контрольной нагрузки при проверке жесткости) и определяют предельную (разрушающую) нагрузку.

Время выдержки панели (образца) на каждой ступени нагружения должно быть одинаково, а общее время испытания панели (образца) не должно превышать 30 мин.

При проведении испытания выявляются признаки разрушения панели (образца), которыми являются:

разрушение листов;

разрушение ребер (обрамления);

разрушение пенопластов;

отслоение листов от пенопласта;

нарушение соединения листов с ребрами (обрамлением).

Результаты испытаний и признаки разрушения панелей (образцов) записывают в журнал по форме рекомендуемого приложения А.

6.5.4 Панель (образец) считают удовлетворяющей требованиям настоящего стандарта по прочности и жесткости, если разрушающая нагрузка будет не ниже контрольной нагрузки при проверке прочности а прогиб при контрольной нагрузке при проверке жесткости – не выше контрольного прогиба, указанных в рабочих чертежах на конкретные панели.

6.6 Физико-механические показатели пенопласта определяют по ГОСТ 20916.

6.7 Качество асбестоцементных листов проверяют по ГОСТ 8747.

6.8 Влажность древесины обрамления и ребер определяют по ГОСТ 16588.

6.9 Качество древесноволокнистых плит проверяют по ГОСТ 4598

6.10 Прочность панелей при растяжении, сжатии и сдвиге и прочность сцепления при равномерном отрыве пенопласта от листов и при сдвиге определяют по ГОСТ 22695.

7 Хранение и транспортирование

7.I Хранение

7.I.I Панели должны быть рассортированы по типам и размерам и уложены в пакеты (штабели).

7.I.2 Панели укладывают в пакеты в горизонтальном положении на прокладке длиной, равной ширине панелей.

Прокладки устанавливают параллельно торцам панелей на одинаковом расстоянии от торцов, по вертикали одна над другой. Места расположения прокладок должны соответствовать указаниям рабочих чертежей.

7.I.3 Панели типов I и 2 допускается укладывать в пакеты в положении "на ребро" на подкладке длиной, равной ширине пакета, с установкой между панелями прокладок длиной, равной ширине панелей. Места расположения подкладок и прокладок должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

7.I.4 Прокладки не должны допускать повреждения панелей и защитно-декоративного покрытия листов.

При наличии в панелях выступающих деталей, толщина прокладок должна превышать размер выступающих деталей не менее чем на 20 мм.

7.I.5 Панели в пакетах должны быть изолированы от воздействия влаги, скреплены между собой стальной лентой по ГОСТ 7566.

7.I.6 Пакеты панелей должны иметь высоту не более I,6 м, массу – не более 5 т.

7.I.7 При транспортировании панели должны быть упакованы в специальные контейнеры, не допускающие смещения и увлажнения панелей. Допускается упаковка пакетов панелей с применением стяжек или иным способом при условии предохранения кромок панелей от повреждений при транспортировании, погрузке и выгрузке. На упаковку пакетов должна быть нанесена несмываемой краской надпись "Не бросать".

7.I.8 Упаковка элементов крепления и заделки стыков панелей должна соответствовать ГОСТ 2991.

7.I.9 Панели и комплектующие детали следует хранить в заводской упаковке на складах закрытого или полузакрытого типа в условиях, исключающих увлажнение панелей, с соблюдением мер противопожарной безопасности.

Контейнеры (пакеты) устанавливают на подкладках, укладываемых по плотному, тщательно выравненному основанию, по вертикали под прокладками.

7.2 Транспортирование

7.2.1 Панели при погрузке, разгрузке и монтаже запрещается бросать, подвергать ударам, ставить на угол.

7.2.2 Строповка панелей при подъеме, погрузке и разгрузке должна производиться в соответствии с рабочими чертежами.

7.2.3 Транспортирование панелей в заводской упаковке может осуществляться любым видом транспорта в транспортных средствах, обеспечивающих сохранность панелей и упаковки.

8 Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие панелей и комплектующих деталей требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию панелей документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают:

номер и дату выдачи документа;

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

наименование и адрес получателя;

наименование продукции;

число мест упаковки;

число панелей в партии;

номер партии;

марку панелей;

материал листов, их толщины;

материал ребер (обрамления);

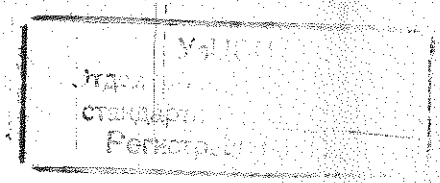
наименование и марку пенопласта, его плотность (объемную массу);

вид защитно-декоративного покрытия листов;

вид обработки ребер (обрамления) защитными составами;

результаты испытания;

обозначение настоящего стандарта



Приложение А
(рекомендуемое)

Форма журнала испытаний панелей (образцов) на поперечный изгиб для контроля прочности и жесткости

Тип панели, марка панели, дата изготовления, номер партии, дата испытания										
Схема поперечного сечения панели (образца)										
Размеры панели (образца): длина, ширина, толщина, см										
Пролет, см										
Толщина листов, мм										
Материал ребер (обрамления) и геометрические размеры их сечения, марка и объемная масса пенопласта										
Контроль прочности										
Контрольная нагрузка при проверке прочности панели (образца)										
Действительная предельная (разрушающая) нагрузка										
Характер разрушения										
Контроль жесткости										
Контрольная нагрузка при проверке жесткости										
Контрольный прогиб, мм										
Действительный максимальный прогиб при контрольной нагрузке при проверке жесткости, мм										
Фамилия ответственного лица и должность										

РСТ Уз 752-96

УДК ОКС Ж35

Ключевые слова: панели асбестоцементные трехслойные, листы плоские асбестоцементные, утеплитель пенопласт, приемка, контроль, испытания, маркировка, хранение и транспортирование

Пенопласт иситқичлик уч қатламлик асбестцемент панеллар. Техникавий шартлар.

Панели асбестоцементные трехслойные с утеплителем из пенопласта. Технические условия.

Директор института Уздавкишлоккурилишлойиха — Умаров М.У.

Гл. инженер института Уздавкишлоккурилишлойиха — Гринев Н.И.

Зам. гл. инж. института Уздавкишлоккурилишлойиха — Григорьев Э.Л.

Гл. инж. проекта — Омельченко С.Н.